

Baugruppen der Anlage:

- 1.) Abspulvorrichtung/Blechabwickler
- 2.) Zuführsystem
- 3.) Beschichtungssystem
- 4.) Zuschnitteinrichtung
- 5.) Beleimungsvorrichtung
- 6.) Dunstabzugseinrichtung
- 7.) Stapelvorrichtung
- 8.) Kontrollsystem (elektronisch)

- 1.) Abspulvorrichtung/Blechabwickler: Passive Abwicklung der Blechrolle, über eine zentral gelagerte Welle, in Nuten fixiert. Gewicht der Blechrolle max. 5 t und einem Innendurchmesser von 500-600 mm.
- 2.) Zuführsystem für das Material: Das Zuführsystem setzt sich aus Abroller, Platten-Zuführtisch, Beklebungssystem, Schneid- und Profilierungseinrichtung und Antriebssystem zusammen. Über Andrückrollen erfolgt die Zuführung der äußeren Materialien Blech und der inneren Materialien Polystirol. Die Arbeitsgeschwindigkeit beträgt 1,5-3 m/min.
- 3.) Beschichtungssystem: Über eine Antriebseinheit mit Antriebsmotor 2,2 KW und Schneckengetriebe mit Kardanverbindung und 6 Paar (obere und untere) aktive Rollen und 14 Paar (obere und untere) passive Rollen. Heizsystem mit einer elektrisch beheizten Quarzröhre mit einer Leistung von 1 KWx9 (Röhren)
- 4.) Zuschnittsystem: 2-Wege Zuschnitt mit maschinellen pneumatischen Antrieb. Hebehöhe 300 mm und max. Schnittlänge von 1400 mm. Die Anpressung erfolgt mit Druckluft von 7 bar
- 5.) Beleimungsvorrichtung: Über 4 Klebemittelpumpen erfolgt über Nylonrohr stufenloser Klebstoffzufluss.
- 6.) Dunstabzugseinrichtung: Antriebsmotor 5,5 KW über Ventilator und Staubauffang (Stoffbeutel).
- 7.) Stapelvorrichtung: Über ein aktives Fördergerät 10m bzw. 26 m und einer Stapelanlage mit 12 m Länge werden die Paneele abgelegt. Hauptparameter der Stapelvorrichtung: Gesamtleistung 18,64 KW KW/Rollbandlänge 10 m/Transportgeschwindigkeit der Paneele 13,3 m/min.
- 8.) Kontroll- und Steuerungssystem: Die Anlage verfügt über eine zentrale Stromversorgungs- und Regeleinrichtung. Eine elektronische Steuerung von Mitsubishi sorgt für den exakten Fertigungsablauf. Über eine Bildschirmanzeige werden die programmierbaren Parameter wie z.B. Länge und Menge, sowie Klebstoffkennwerte zur Herstellung der Paneele angezeigt.

