## Doppelständerexzenterpresse SMERAL LEN 63C



Lagernummer: 0700246

Maschinenart: Doppelständerexzenterpresse

Fabrikat: SMERAL Typ: LEN 63C

Baujahr: 1987 UVV bis 2021

Steuerungsart: konventionell
Ursprungsland: Tschechien
Lagerort: Leipzig 2
Lieferzeit: auf Anfrage

Frachtbasis: ab Standort Leipzig, frei verladen

unverpackt

Preis: Auf Anfrage



Mail: info@wmwag.com

Web: http://www.wmwag.com

## **Technische Details**

Druck:	63 t
Stößelhub:	mm
Ausladung:	315 mm
Stößelverstellung:	60 mm
Hubverstellung:	70 mm
Hub des Stößels:	10 - 105 mm
Hubzahl:	71 - 140 Hub/min
Hubzahlen pro Minute:	Einzelhub: 45 / 50 Hub/min.
Durchgang in den Seitenständern:	355 mm
Einbauhöhe:	335 mm
Tisch::	BxT: 800 x 630 mm
Durchfallöffnung im Tisch:	400 x 130 mm
Aufspannplatte:	BxT: 616 x 85 mm
Stößelaufspannfläche:	BxT: 450 x 280 mm
Zapfenloch im Stößel:	Ø 50 x 83mm mm
Gesamtleistungsbedarf:	7,5 kW
Maschinengewicht ca.:	5,9 t
Abmessungen Schaltschrank LxBxH:	0,86 x 0,30 x 1.3 m
Abmessung Maschine ca. LxBxH:	Presse: 1,42 x 1,8 x 2,6 m

Tel: +49 (0341) - 52 04 60

Fax: +49 (0341) - 52 04 61 7

### Zusatzinformationen

Hochleistungs-Presse mit Walzenvorschub/Bandanlage und Richtmaschine Anwendung: geeignet für Serienfertigung

Ausgestattet mit Servo Walzenvorschub MINI: gerüft bis 01/2021

- -Hersteller P/A GmbH, Typ SRF 220
- -für Bandbreite 220mm
- -Vorschub 150m/min.
- -Bedienung mit Handgerät

#### Richtsystem:

- -Hersteller Wanzke, Typ KS 150
- -Einschub-Breite max. 200mm
- -2 Stück angetrieben Einschubwalzen
- -4 Stück getriebene Richtwalzen (oben), verstellbar vertical ca. 30mm
- -5 Stück getriebene Richtwalzen (unten), fest, nicht verstellbar

# Doppelständerexzenterpresse SMERAL LEN 63C



Haspel = Sonderanfertigung:

- -mechanisch/manuell
- -Außenaufnahme max. Ø 1.500mm
- -Innenaufnahme max. Ø 300mm
- -Breite max. 200mm

#### Rollenablage:

-Rollensystem mit 9 Stück Rollenleisten mit 53 Rollen (Ø 25x25mm)

Tel: +49 (0341) - 52 04 60 Fax: +49 (0341) - 52 04 61 7 Mail: info@wmwag.com Web: http://www.wmwag.com